

**Deklarowane właściwości płyt styropianowych EPS S 033 Standard Grafit:**

Właściwości	Deklarowana klasa lub poziom	
Grubość	T(2)	± 2 mm
Długość	L(3)	± 3 mm
Szerokość	W(3)	± 3 mm
Prostokątność	S(5)	± 5 mm/m
Płaskość	P(10)	± 10 mm
Poziom wytrzymałości na zginanie	BS75	≥75 kPa
Klasa stabilności wymiarowej w stałych, normalnych warunkach laboratoryjnych	DS(N)5	± 0,5%
Poziom stabilności wymiarowej w określonych warunkach temperaturowych i wilgotności (temp. 70°C, 48 h)	DS(70, -)2	≤ 2%
Wytrzymałość na rozciąganie	TR80	≥80 kPa
Deklarowany współczynnik przewodzenia ciepła $\lambda_D$ w temp. 10°C	0,033 W/(m·K)	
Klasa reakcji na ogień	E	

**Deklarowane wartości oporu cieplnego  $R_D$ , w zależności od grubości płyt EPS S 033 Standard Grafit:**

Grubość [mm]	10	20	30	40	50	60	80	100	120	140	150	160	180	200
$R_D$ [m <sup>2</sup> ·K/W]	0,25	0,55	0,85	1,15	1,45	1,70	2,30	2,90	3,45	4,05	4,35	4,60	5,20	5,80

**Ilość płyt, objętość i powierzchnia w opakowaniu dla poszczególnych grubości płyt.****Standardowy wymiar płyt EPS S 033 Standard Grafit: 1000 x 500 mm.**

Grubość [mm]	10	20	30	40	50	60	80	100	120	140	150	160	180	200
Liczba płyt	60	30	20	15	12	10	7	6	5	4	4	3	3	3
Płyty gładkie:														
Objętość op. [m <sup>3</sup> ]	0,30	0,30	0,30	0,30	0,30	0,30	0,28	0,30	0,30	0,28	0,30	0,24	0,27	0,30
Powierzchnia płyt [m <sup>2</sup> /op.]	30,0	15,0	10,0	7,5	6,0	5,0	3,5	3,0	2,5	2,0	2,0	1,5	1,5	1,5
Płyty frezowane:														
Objętość op. [m <sup>3</sup> ]	-	-	-	-	0,29	0,29	0,27	0,29	0,29	0,27	0,29	0,23	0,26	0,29
Powierzchnia płyt [m <sup>2</sup> /op.]	-	-	-	-	5,73	4,77	3,34	2,86	2,38	1,91	1,91	1,43	1,43	1,43

**UWAGI DOTYCZĄCE STOSOWANIA PŁYT STYROPIANOWYCH EPS S 033 STANDARD GRAFIT:**

- Płyty styropianowe EPS S 033 Standard Grafit należy chronić w szczególności przed:
  - działaniem wysokiej temperatury, rozpuszczalników organicznych, smoły, oleju, itp.;
  - bezpośrednim działaniem promieniowania *UV* podczas transportu i składowania.
- Ekspandowany Polistyren Spieniony jest niedrażniący, nietoksyczny i chemicznie obojętny, nie zawiera CFC i HCFC.
- W czasie wykonywania robót i w fazie wysychania kleju temperatura otoczenia i podłoża nie powinna być niższa niż +5°C i nie wyższa niż +25°C.
- Podczas wykonywania robót i w fazie wiązania materiały należy chronić przed niekorzystnymi warunkami atmosferycznymi (deszcz, nasłonecznienie, silny wiatr) – zagrożone powierzchnie należy zabezpieczyć poprzez zastosowanie siatek elewacyjnych na rusztowaniach.
- Niedopuszczalne jest prowadzenie robót w czasie opadów atmosferycznych, na elewacjach silnie nasłonecznionych, w czasie silnego wiatru oraz przy zapowiadającym spadku temperatury poniżej 0°C w ciągu 24 godzin.
- Do klejenia płyt EPS S 033 Standard Grafit zaleca się stosowanie zapraw klejowych o podwyższonej przyczepności (zaprawy do zatapiania siatki) lub klejów poliuretanowych.
- Przed wykonaniem elewacji z płyt EPS S 033 Standard Grafit należy sprawdzić przyczepność zaprawy klejowej do podłoża oraz płyty, a w miarę konieczności powierzchnię płyty należy zeszlifować.